



CICLISMO

FEMININO

<i>COLOCAÇÃO</i>	<i>BAIRRO</i>	<i>NOME DO ATLETA</i>	<i>TEMPO</i>
OURO	UNIVERSITÁRIO	MARIA APARECIDA DE A. CASAS	-
PRATA	JOAIA	ANA PAULA REIS	-
BRONZE	PRAÇA	BRUNA ROCHA	-
4º LUGAR	PRAÇA	ADRIANA AZEVEDO	-
5º LUGAR	CENTRO	MIRIAN NASCIMENTO FEO	-
6º LUGAR	PERNAMBUCO	ANDREIA DE SOUZA	PARTICIPOU
7º LUGAR	PERNAMBUCO	LALESCA SGROTT	PARTICIPOU
8º LUGAR	JOAIA	EVELIN STEFANI R. DE OLIVEIRA	PARTICIPOU

MASCULINO

<i>COLOCAÇÃO</i>	<i>BAIRRO</i>	<i>NOME DO ATLETA</i>	<i>TEMPO</i>
OURO	PRAÇA	DIEGO NASCIMENTO ALVES	-
PRATA	JOAIA	MAILSON REIS	-
BRONZE	AREIAS	SÉRGIO JOSÉ REIS	-
4º LUGAR	UNIVERSITÁRIO	SÉRGIO CASAS	-
5º LUGAR	UNIVERSITÁRIO	RODRIGO TATSCH	-
6º LUGAR	AREIAS	JORDAN WILLIAN BELLETTI	PARTICIPOU
7º LUGAR	CENTRO	LEONEL DE SOUZA	PARTICIPOU
8º LUGAR	CENTRO	RENAN MURARO	PARTICIPOU
9º LUGAR	SANTA LUZIA	WILSON JOSÉ EVARISTO JUNIOR	PARTICIPOU
10º LUGAR	XV DE NOVEMBRO	AMARCI DOS SANTOS QUINOTO	PARTICIPOU
11º LUGAR	XV DE NOVEMBRO	LAERCIO FELIX	PARTICIPOU
12º LUGAR	XV DE NOVEMBRO	WILLIAN ANDREGTONI	PARTICIPOU
13º LUGAR	OLIVEIRA	VOLMOR MARTINENCHI	PARTICIPOU
14º LUGAR	UNIVERSITÁRIO	HENER MARTINS PAINELLI	PARTICIPOU
15º LUGAR	PRAÇA	IAGO COSTA SOMER	PARTICIPOU
16º LUGAR	JOAIA	BERNARDO FACCIN DE ALMEIDA	PARTICIPOU
17º LUGAR	JOAIA	DJEKY WILLIAN FURTADO	PARTICIPOU
18º LUGAR	PERNAMBUCO	EVERTON DE SOUZA	PARTICIPOU
19º LUGAR	ITINGA	CLEISSON PASSOS WEBER	PARTICIPOU